

2.2 Критерии замены

Компонент	Критерий	Граница	Мероприятие
Электроды зажигания	Функция зажигания	2 года	рекомендация к замене
Кабели зажигания	Срок службы	видимые повреждения	замена
QRB / RAR	Контроль пламени	слабый сигнал	рекомендация к замене
Форсунки	Ресурс, загрязнение	2 года*	рекомендация к замене
Кольцевые уплотнения	Герметичность	видимые повреждения	замена

*) в зависимости от степени загрязнения фильтра форсунки замена форсунки может потребоваться раньше.

3 Откидывание горелки



Опасность получения ожогов!

Определенные детали горелки (напр., пламенная труба, фланец горелки и т.д.) в процессе эксплуатации нагреваются. Их касание может привести к ожогам кожи. Охладить перед проведением сервисных работ. На теплогенераторах с теплоносителем высокой температуры, например, парогенераторах, части смесительного устройства могут нагреваться до температуры выше 100°C. При демонтаже смесительного устройства, а также при проведении предварительных работ необходимо пользоваться защитными перчатками.

Все другие сервисные работы целесообразно проводить только после охлаждения смесительного устройства.

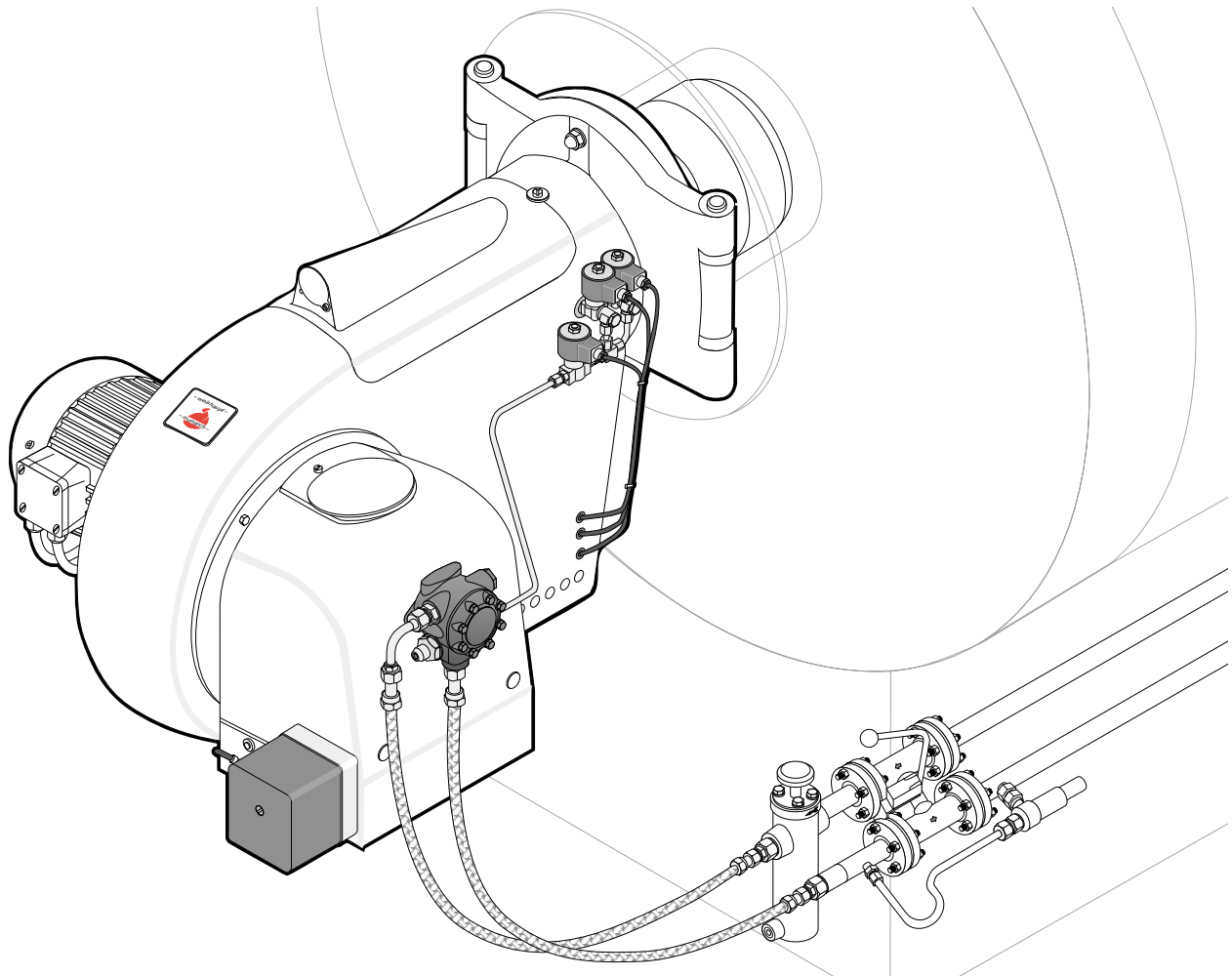
Демонтаж

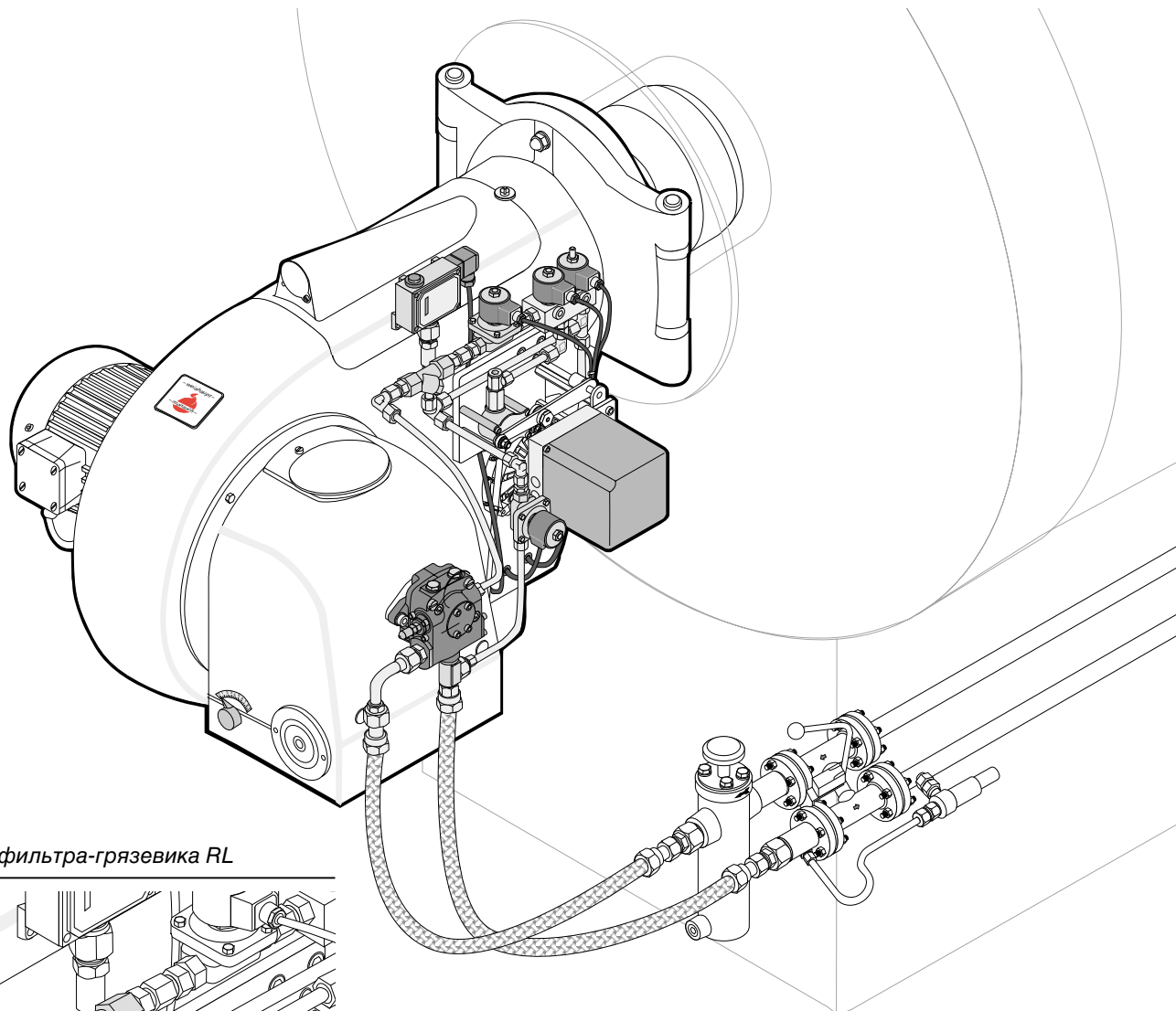
⇒ Соблюдать требования безопасности, указанные в гл. 1.

Указание

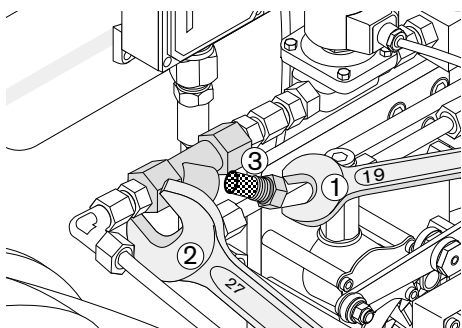
На всех последующих рисунках горелка изображена с возможностью откидывания вправо.

Жидкотопливная горелка L9Z на теплогенераторе



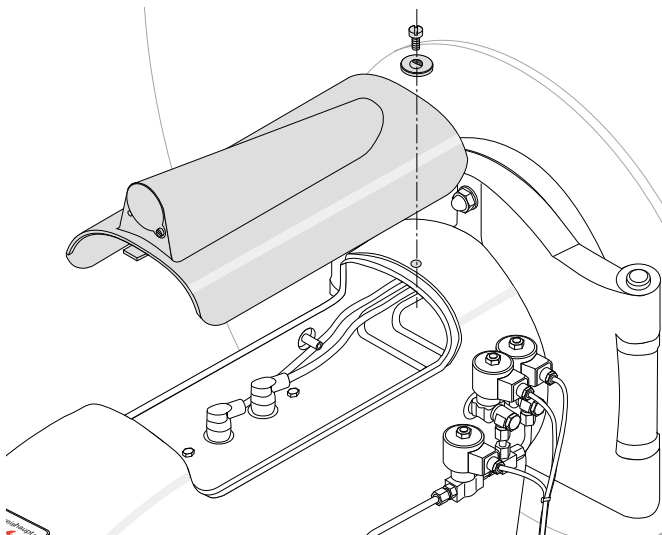


Чистка фильтра-грязевика RL

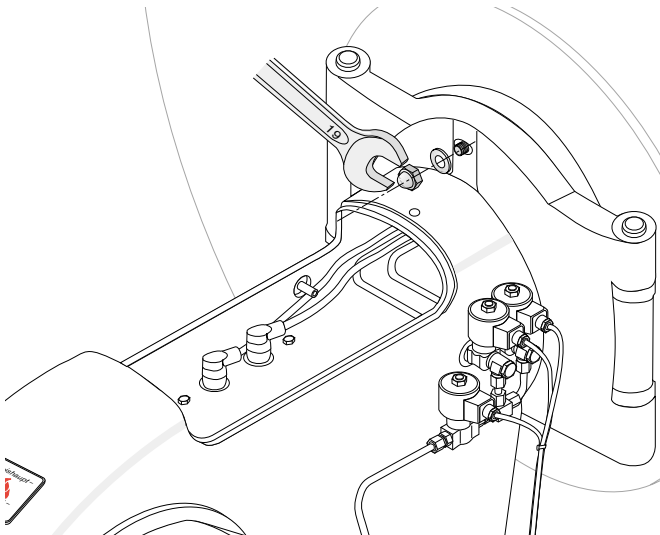


- 1 Открыть сетку фильтра-грязевика SW 19
- 2 Удерживать ключом SW 27 на корпусе для противоупора
- 3 Снять сетку с крепления и почистить

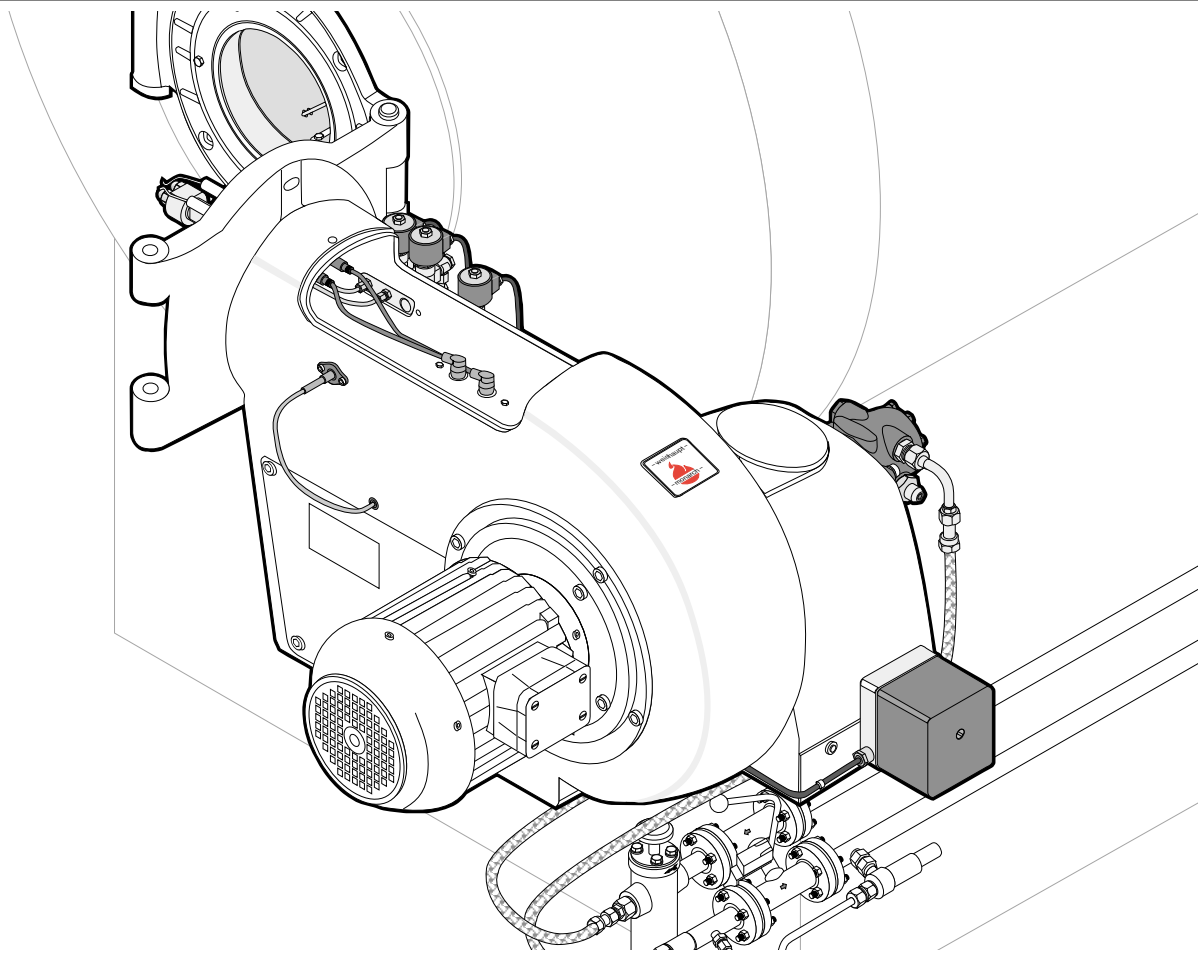
1. Открыть крышку корпуса



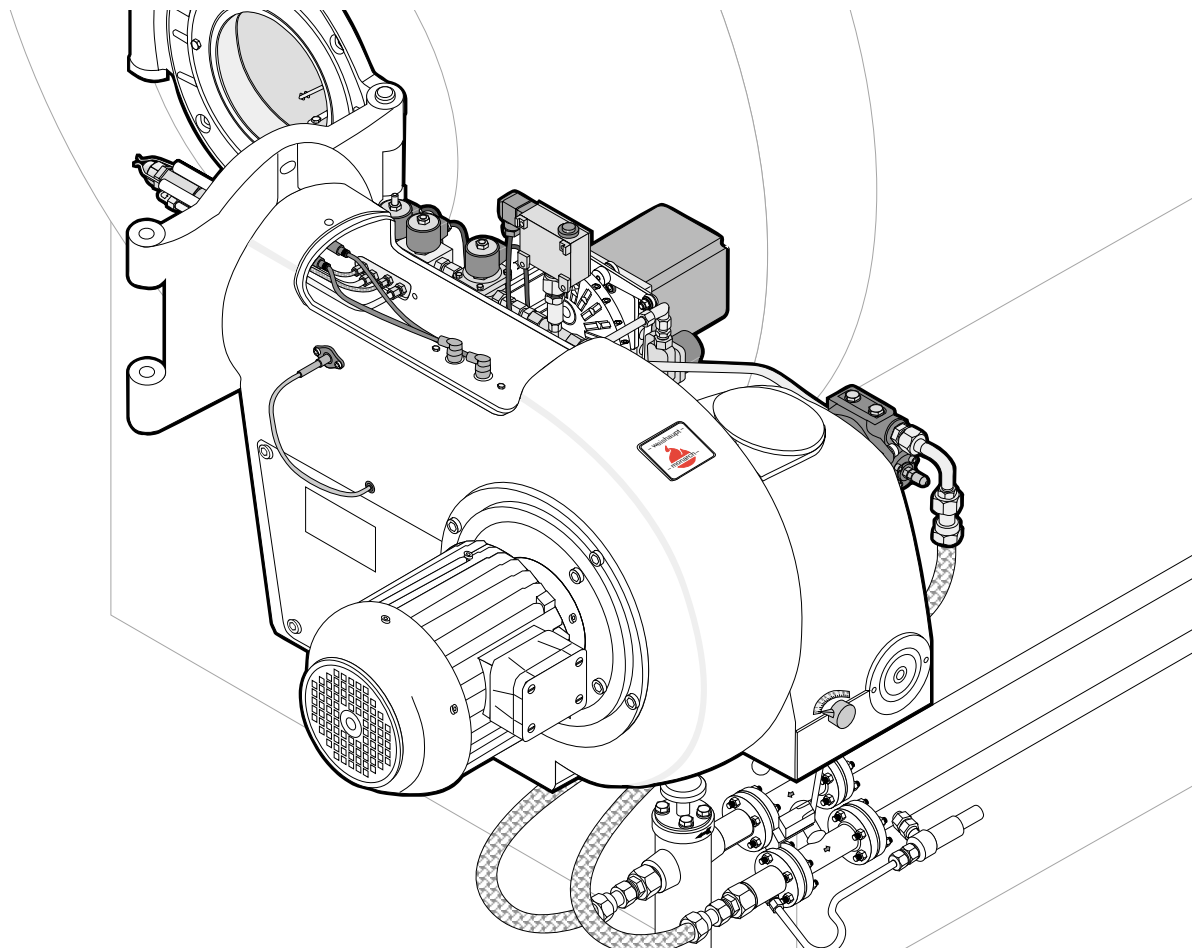
2. Открутить колпачковую гайку на фланце горелки



3. L9Z: откинуть горелку

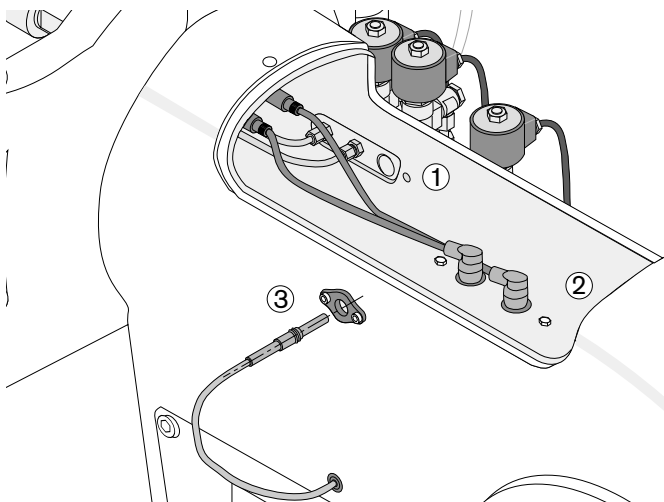


RL9: откинуть горелку



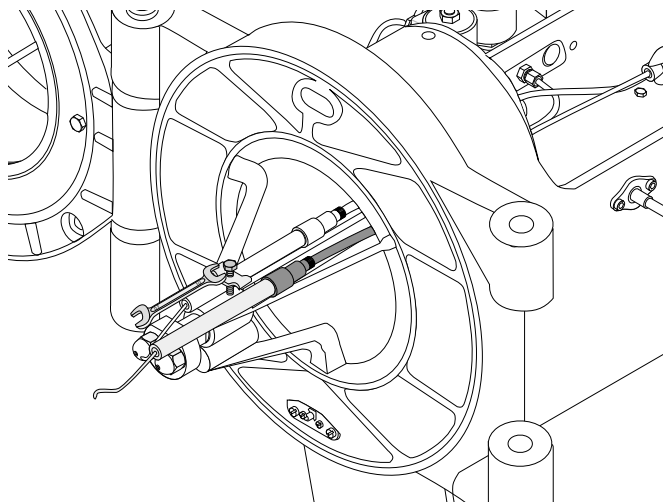
4. Чистка, демонтаж электродов, демонтаж подпорной шайбы

4. Сервисные работы внутри корпуса



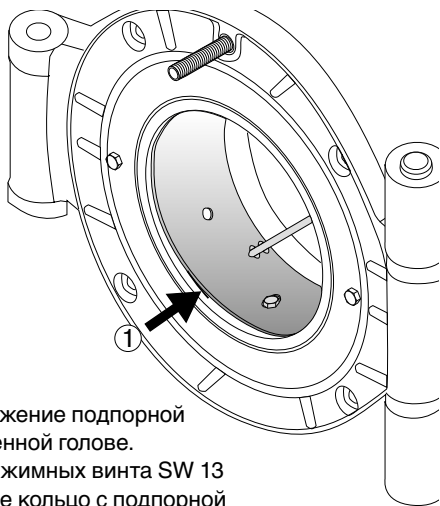
- 1 Контроль резьбовых соединений напорных трубопроводов
- 2 Чистка внутри корпуса, в случае необходимости – вентиляторного колеса.
- 3 Чистка датчика пламени.

5. Демонтаж электродов зажигания

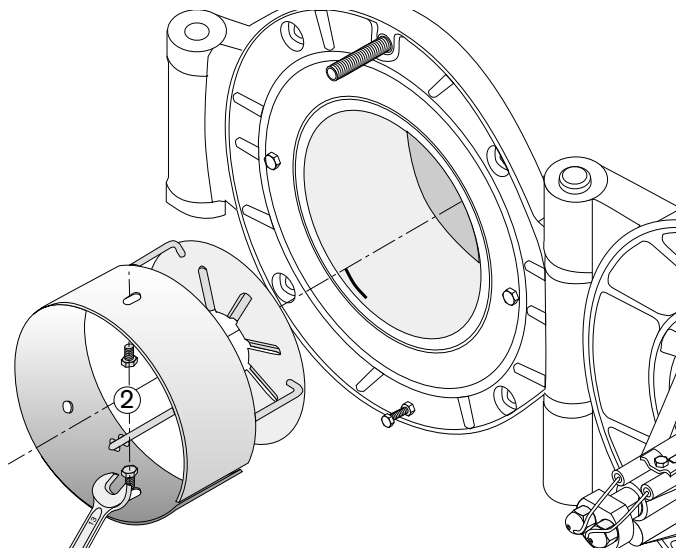


Открутить шестигранный винт SW 10 на креплении электрода.
Контроль изолятора на микротрещины.

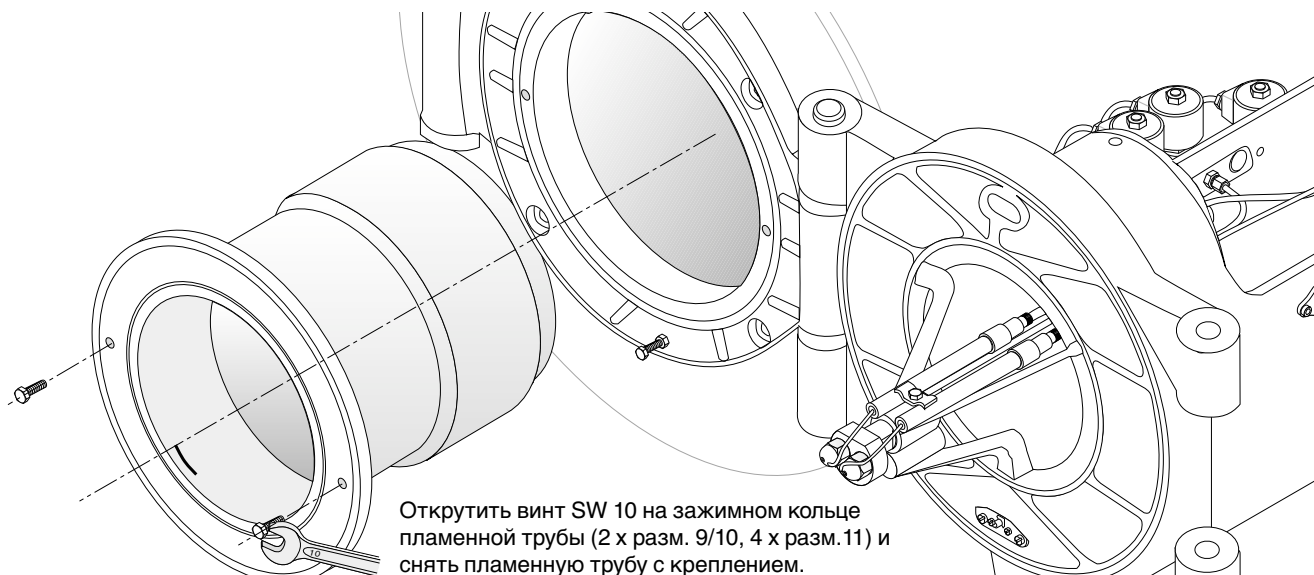
6. Демонтировать подпорную шайбу с пламенной головы



- 1 Отметить положение подпорной шайбы в пламенной голове.
- 2 Открутить 2 зажимных винта SW 13 и снять опорное кольцо с подпорной шайбой.



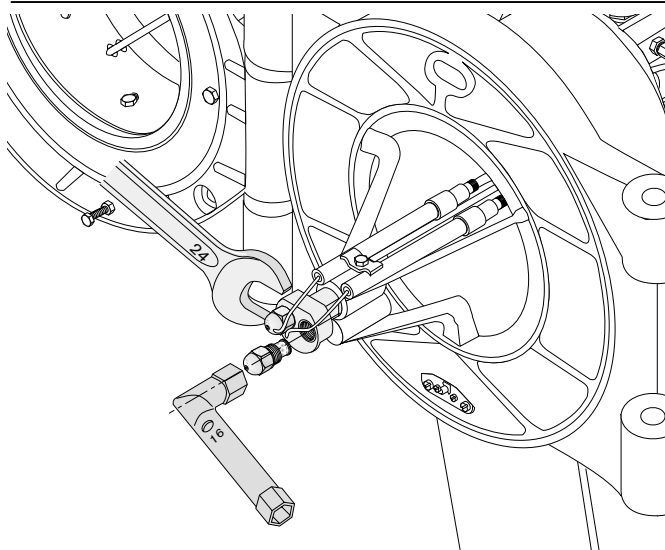
7. Демонтаж пламенной трубы с креплением пламенной головы



Открутить винт SW 10 на зажимном кольце пламенной трубы (2 x разм. 9/10, 4 x разм. 11) и снять пламенную трубу с креплением.

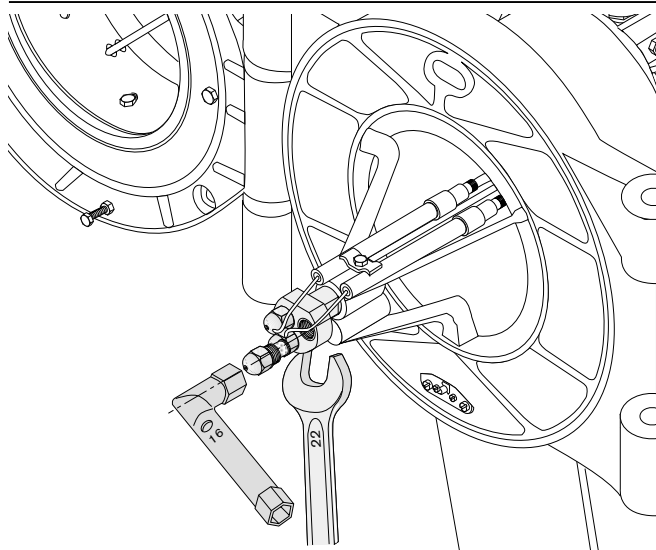
5 Замена форсунок

L9Z - Демонтаж форсунки



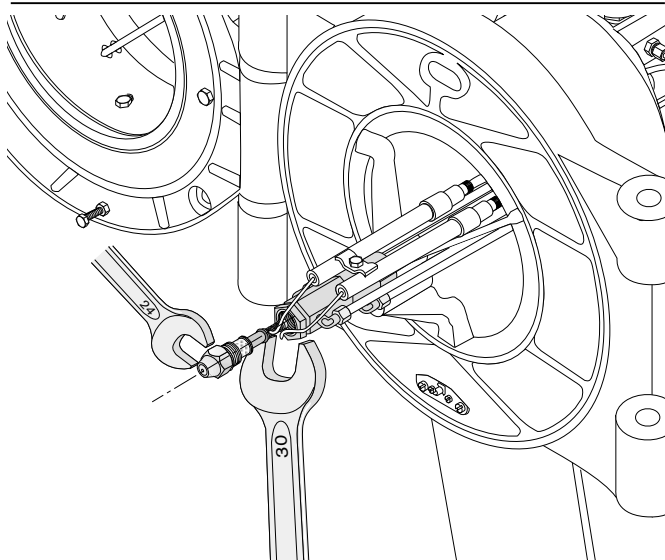
Выкрутить форсунку ключом SW 16, удерживать ключом SW 24 для противоупора.

L9/10T - Демонтаж форсунки



Выкрутить форсунку ключом SW 16, удерживать ключом SW 22 для противоупора.

RL9-11 - Демонтаж форсунки



Выкрутить форсунку с обратной линией ключом SW 24, удерживать ключом SW 30 для противоупора.



Указание:

При демонтаже форсунок избегать повреждения изоляторов электродов зажигания. При необходимости их необходимо загнуть вверх или снять.

После монтажа топливной форсунки первой ступени или форсунки с обратной линией необходимо снова настроить электроды зажигания (см. гл. 6).

При загрязнении фильтра форсунки, поврежденном кольцевом уплотнении (форсунка с обратной линией) или превышении времени эксплуатации в соответствии с планом проведения техобслуживания необходимо провести замену форсунок.

Форсунки не чистить!

Всегда использовать новую форсунку!

При монтаже форсунки обратить внимание на прочность ее посадки.

После установки новой форсунки необходимо проверить параметры сжигания и в случае необходимости заново настроить горелку.

6 Настройка электродов зажигания

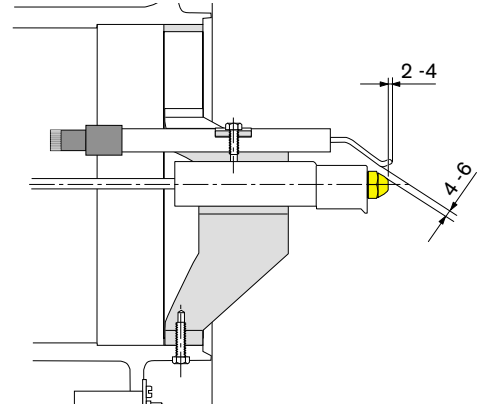
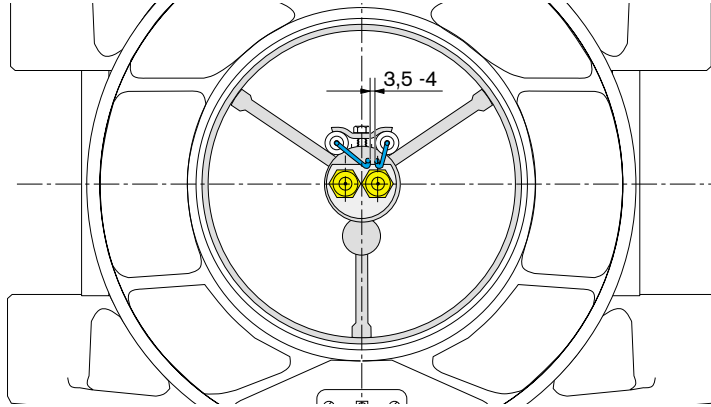
Конус распыления топлива не должен касаться электродов зажигания. Расстояние от электродов до подпорной шайбы и до форсунки всегда должен быть больше чем длина искрового промежутка.



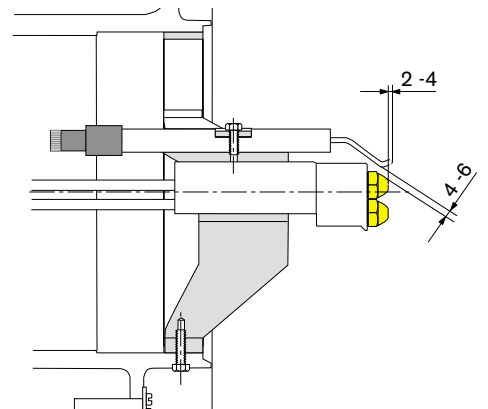
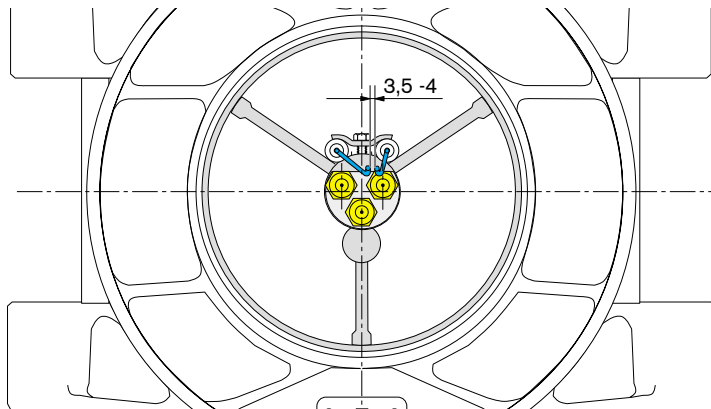
Указание

Перед установкой электродов зажигания необходимо проверить целостность изоляторов.

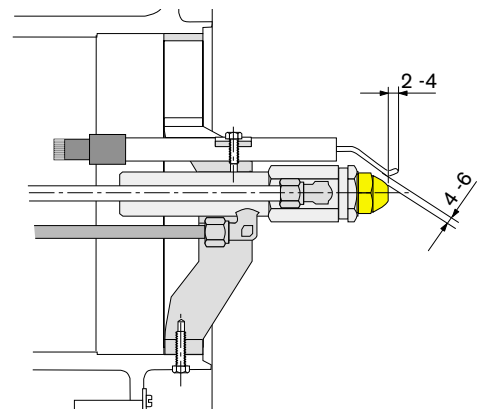
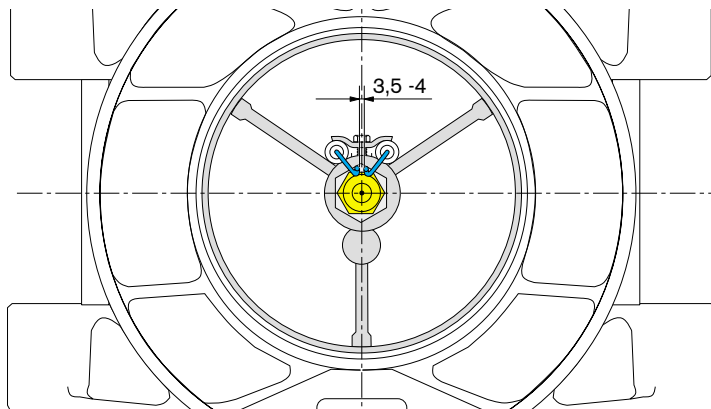
L9Z – Установка электродов зажигания



L9/10T - Установка электродов зажигания



RL9-11 - Установка электродов зажигания



7 Установка демонтированных деталей

Демонтаж производится в обратной последовательности.

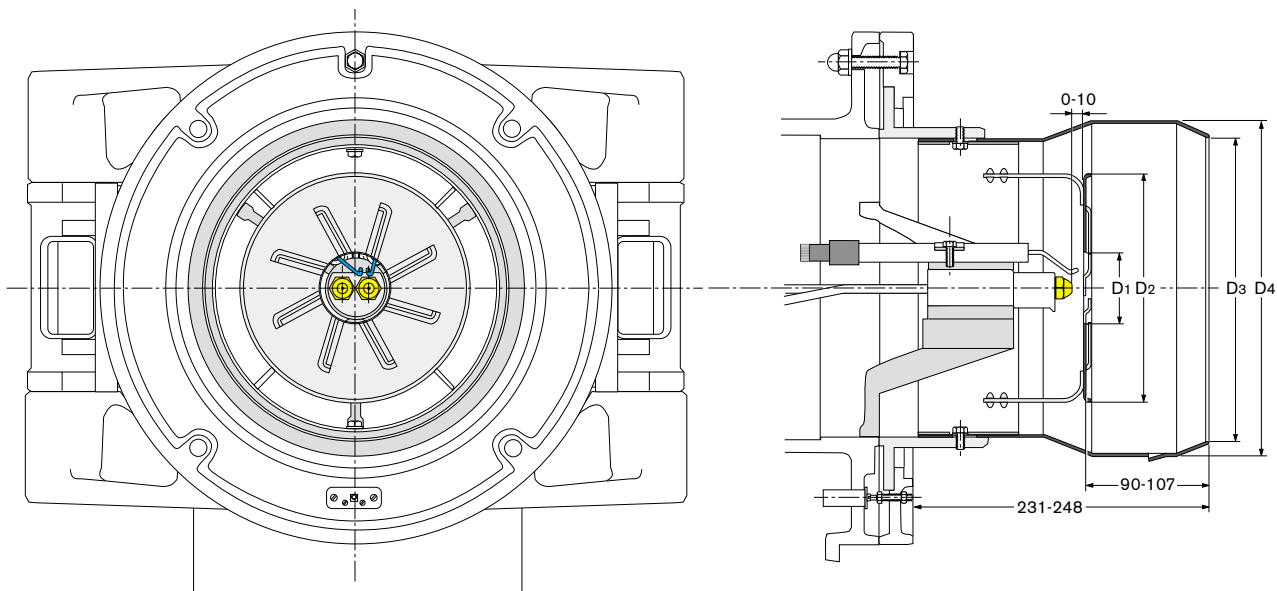


Перед закрытием горелки подключить штекеры кабеля зажигания. Если откручивались резьбовые соединения, необходимо проверить корректность подключения топливных шлангов к форсункам 1 и 2 или 3. Особое внимание уделить подключению прямой и обратной линий горелок RL.

8 Размеры смесительного устройства L9Z/L9T/RL9

Тип	L9Z/L9T/RL9	M9/1a-165x50	M9/1a-185x50
Подпорная шайба	D1 внутр.	50	50
	D2 наружн.	165	185
Пламенная труба	D3 внутр.	215	215
	D4 наружн.	240	240

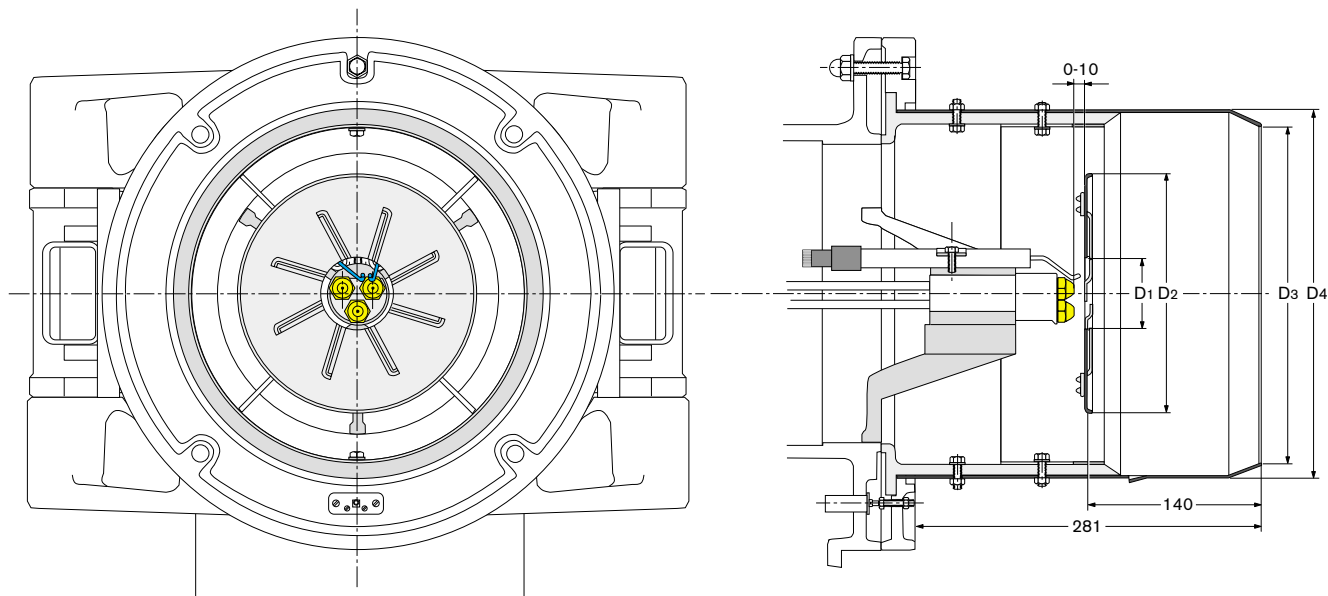
Пламенная голова M9/1a-...x50 Жидкотопливные горелки L9Z (L9T, RL9)



Размеры смесительного устройства L10T/RL10

Тип	L10T/RL10	M10/2-185x50	M10/2-200x50
Подпорная шайба	D1 внутр.	50	50
	D2 наружн.	185	200
Пламенная труба	D3 внутр.	240	240
	D4 наружн.	265	265

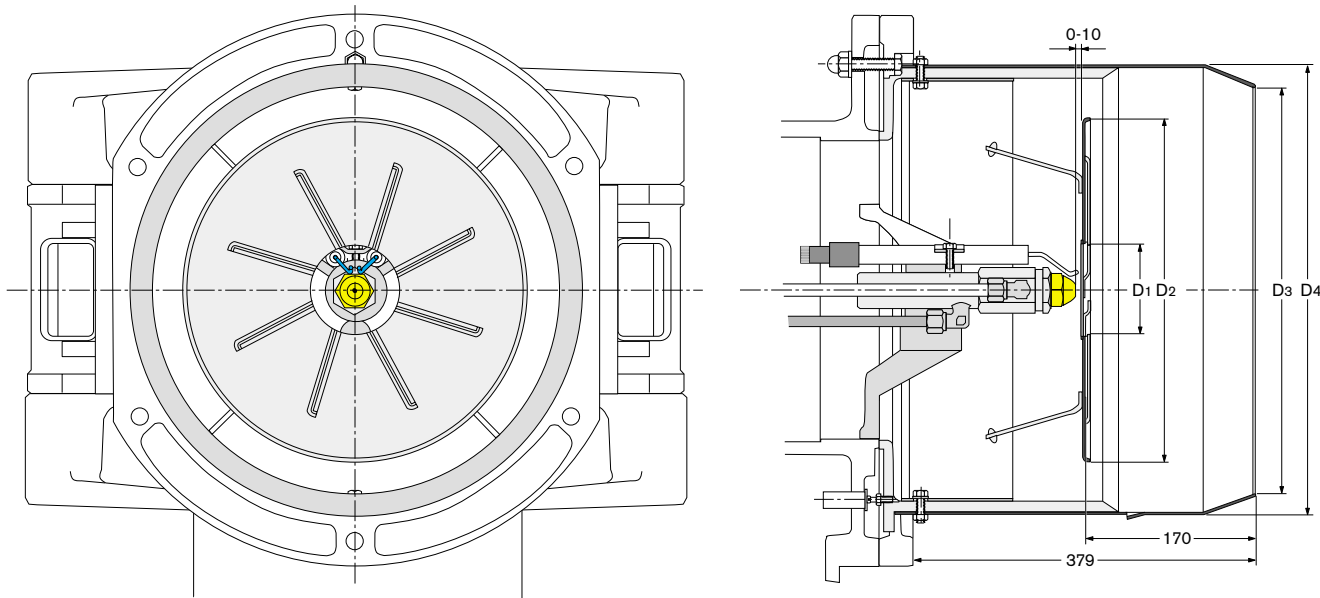
Пламенная голова M10/2-...x50 Жидкотопливные горелки L10(RTL10)



Размеры смесительного устройства RL11

Тип	RL11	M11/1-245x70	M11/1-260x70
Подпорная шайба	D1 внутр. D2 наружн	70 245	70 260
Пламенная труба	D3 внутр. D4 наружн	290 325	290 325

Пламенная голова M11/1-...x70 Жидкотопливные горелки RL11



9 Контроль процесса сжигания

Примечание Директивы по регулированию, контролю процесса сжигания и расчетам расхода ж/т и т. п. см. руководство по монтажу и эксплуатации.



Пример настройки значения CO₂

Дано: Ж/т EL CO_{2 макс.} = 15,4 %

На границе образования СО (СО < 100 ppm) или на границе образования сажи (число сажи < 1) измерено:

Жидкое топливо EL CO_{2 измер.} = 14,9 %

получаем коэффициент избытка воздуха:

$$\lambda \approx \frac{CO_{2 \text{ макс.}}}{CO_{2 \text{ измер.}}}$$

$$\lambda_{\text{ж/т EL}} = \frac{15,4}{14,9} = 1,03$$

Чтобы гарантировать достаточный избыток воздуха, необходимо повысить коэффициент избытка воздуха на 15%:
ж/т EL 1,03 + 0,15 = 1,18

Коэффициент избытка воздуха для ж/т $\lambda = 1,18$ и 15,4 % CO_{2 макс.}:

$$CO_2 \approx \frac{CO_{2 \text{ макс.}}}{\lambda} = \frac{15,4}{1,18} \approx 13,0 \%$$

Число сажи должно быть меньше 1, содержание СО при этом не должно превышать 50 ppm.

Следить за температурой дымовых газов

Температура дымовых газов для большой нагрузки (номинальной нагрузки) является результатом настройки горелки на номинальную нагрузку.

В режиме малой нагрузки температура дымовых газов складывается из настраиваемого диапазона регулирования.

На водогрейных котельных установках необходимо обратить внимание на данные производителя котла. Кроме того, система отвода дымовых газов должна быть исполнена таким образом, чтобы не допустить повреждений труб вследствие конденсации (за исключением кислотоустойчивых труб).

Определение тепловых потерь с дымовыми газами

Определить содержание кислорода в дымовых газах, а также разницу между температурами дымовых газов и воздуха сжигания. При этом содержание кислорода и температура дымовых газов должны измеряться одновременно в одной точке.

Вместо содержания кислорода можно измерять содержание диоксида углерода в дымовых газах. Температура воздуха сжигания измеряется вблизи всасывающего отверстия воздушного канала.

Тепловые потери с дымовыми газами при измерении содержания кислорода вычисляются по формуле:

$$q_A = (t_A - t_L) \cdot \left(\frac{A_2}{21 - O_2} + B \right)$$

Если вместо содержания кислорода измеряется содержание двуокиси углерода, то вычисление производится по формуле:

$$q_A = (t_A - t_L) \cdot \left(\frac{A_1}{CO_2} + B \right)$$

Обозначения:

- q_A = Тепловые потери с дымовыми газами в %
- t_A = Температура дымовых газов в °С
- t_L = Температура воздуха сжигания в °С
- CO₂ = Объемное содержание углекислого газа в сухом дымовом газе в %
- O₂ = Объемное содержание кислорода в сухом дымовом газе в %

– weishaupt –

Компания РАЦИОНАЛ - эксклюзивный поставщик горелок Weishaupt в Россию.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕГИОН

Москва	(495) 783 68 47
Нижегород	(8312) 11 48 17
Воронеж	(4732) 77 02 35
Ярославль	(4852) 79 57 32
Тула	(4872) 40 44 10
Тверь	(4822) 35 83 77
Белгород	(4722) 32 04 89
Смоленск	(4812) 64 49 96
Липецк	(4742) 45 65 65

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ РЕГИОН

Санкт-Петербург	(812) 718 62 19
Архангельск	(8182) 20 14 44
Мурманск	(8152) 44 76 16
Вологда	(8172) 75 59 91
Петрозаводск	(8142) 77 49 06
Великий Новгород	(8162) 62 14 07
Сыктывкар	8 912 866 98 83

ЮЖНЫЙ РЕГИОН

Ростов-на-Дону	(863) 236 04 63
Волгоград	(8442) 95 83 88
Краснодар	(861) 210 16 05
Астрахань	(8512) 34 01 34
Ставрополь	(8652) 26 98 53
Махачкала	(8722) 78 02 16

ПОВОЛЖСКИЙ РЕГИОН

Казань	(843) 278 87 86
Саратов	(8452) 27 74 94
Самара	(846) 928 29 29
Ижевск	(3412) 51 45 08
Пенза	(8412) 32 00 42
Киров	(8332) 56 60 01
Чебоксары	(8352) 28 86 75
Саранск	(8342) 27 03 14

УРАЛЬСКИЙ РЕГИОН

Екатеринбург	(343) 217 27 00
Челябинск	(351) 239 90 80
Уфа	(3472) 43 22 55
Омск	(3812) 45 14 30
Пермь	(3422) 19 59 52

Оренбург	(3532) 53 50 22
Тюмень	(3452) 59 30 03
Сургут	8 922 658 77 88

СИБИРСКИЙ РЕГИОН

Новосибирск	(383) 354 70 92
Барнаул	(3852) 24 38 72
Хабаровск	(4212) 32 75 54
Иркутск	(3952) 42 14 71
Томск	(3822) 52 93 75
Кемерово	(3842) 25 93 44
Якутск	(4112) 43 05 66

Печатный номер
83179046
апрель 2006

Фирма оставляет
за собой право
на внесение
любых изменений.

Перепечатка
запрещена.

www.weishaupt.ru
www.razional.ru

Виды продукции и услуг Weishaupt

Жидкотопливные, газовые и комбинированные горелки типоряда W и WG/WGL — до 570 кВт

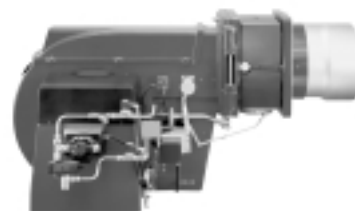
Данные горелки применяются в жилых домах и помещениях, а также для технологических тепловых процессов.

Преимущества: полностью автоматизированная надежная работа, легкий доступ к отдельным элементам, удобное обслуживание, низкий уровень шума, экономичность.



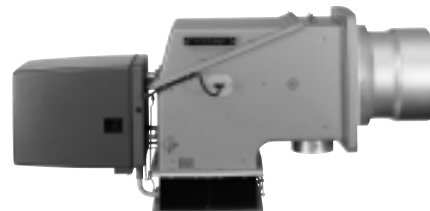
Жидкотопливные, газовые и комбинированные горелки типоряда Monarch R, G, GL, RGL — до 10 900 кВт

Данные горелки используются для теплоснабжения на установках всех видов и типоразмеров. Утвердившаяся на протяжении десятилетий модель стала основой для большого количества различных исполнений. Эти горелки характеризуют продукцию Weishaupt исключительно с лучшей стороны.



Жидкотопливные, газовые и комбинированные горелки типоряда WK — до 17 500 кВт

Горелки типа WK являются промышленными моделями. Преимущества: модульная конструкция, изменяемое в зависимости от нагрузки положение смесительного устройства, плавно-двухступенчатое или модулируемое регулирование, удобство обслуживания.



Шкафы управления Weishaupt, традиционное дополнение к горелкам Weishaupt

Шкафы управления Weishaupt — традиционное дополнение к горелкам Weishaupt. Горелки Weishaupt и шкафы управления Weishaupt идеально сочетаются друг с другом. Такая комбинация доказала свою прекрасную жизнеспособность на сотнях тысяч установок.

Преимущества: экономия затрат при проектировании, монтаже, сервисном обслуживании и при наступлении гарантийного случая. Ответственность лежит только на фирме Weishaupt.



Weishaupt Thermo Unit/Weishaupt Thermo Gas Weishaupt Thermo Condens

В данных устройствах объединяются инновационная и уже зарекомендовавшая себя техника, а в итоге — убедительные результаты: идеальные отопительные системы для частных жилых домов и помещений.



Комплексные услуги Weishaupt — это сочетание продукции и сервисного обслуживания

Широко разветвленная сервисная сеть является гарантией для клиентов и дает им максимум уверенности. К этому необходимо добавить и обслуживание клиентов специалистами из фирм, занимающихся теплоснабжением, которые связаны с Weishaupt многолетним сотрудничеством.

